**ՆԱԽԱԳԻԾ**

**ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ԿԱՌԱՎԱՐՈՒԹՅՈՒՆ**

**Ո Ր Ո Շ ՈՒ Մ**

 2022 թվականի -ի N \_\_\_-Ն

**ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ԿԱՌԱՎԱՐՈՒԹՅԱՆ 2019 ԹՎԱԿԱՆԻ ՀՈՒՆԻՍԻ 6-Ի N 730-Ն ՈՐՈՇՄԱՆ ՄԵՋ ՓՈՓՈԽՈՒԹՅՈՒՆ ԿԱՏԱՐԵԼՈՒ ՄԱՍԻՆ**

Հիմք ընդունելով «Նորմատիվ իրավական ակտերի մասին» օրենքի 33-րդ և 34-րդ հոդվածները՝ Հայաստանի Հանրապետության կառավարությունը որոշում է.

1. Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 2019 թվականի հունիսի 6-ի «**Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 2016 թվականի դեկտեմբերի 29-ի N 1387-Ն որոշումն ուժը կորցրած ճանաչելու և Հայաստանի Հանրապետության** շուկայի վերահսկողության տեսչական մարմնի կողմից իրականացվող ոչ պարենային արտադրանքների և ծառայությունների նկատմամբ պետական վերահսկողության իրականացման ստուգաթերթերը հաստատելու մասին» N 730-Ն որոշման N 13 հավելվածը շարադրել նոր խմբագրությամբ՝ համաձայն հավելվածի:
2. Սույն որոշումն ուժի մեջ է մտնում պաշտոնական հրապարակմանը հաջորդող օրվանից:

|  |  |
| --- | --- |
| **Հայաստանի Հանրապետությանվարչապետ** | **Ն. Փաշինյան** |

|  |
| --- |
| **Հավելված****ՀՀ կառավարության 2022 թվականի****-ի N -Ն որոշման** |

|  |  |
| --- | --- |
|   | «**Հավելված N 13****ՀՀ կառավարության 2019 թվականի****հունիսի 6-ի N 730-Ն որոշման** |

**ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ՇՈՒԿԱՅԻ ՎԵՐԱՀՍԿՈՂՈՒԹՅԱՆ ՏԵՍՉԱԿԱՆ ՄԱՐՄԻՆ**

**Ստուգաթերթ**

**ԲԵՏՈՆԻ ԱՄՐԱՆԱՎՈՐՄԱՆ ՀԱՄԱՐ ՕԳՏԱԳՈՐԾՎՈՂ ՊՈՂՊԱՏԵ ԱՐՏԱԴՐԱՆՔՆԵՐԻ ՍՏՈՒԳՄԱՆ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ**

(ԱՏԳ ԱԱ 7214 99 790 0, 7214 99 100 0, 7214 99 390 0, 7213 91 100 0, 7213 99 100 0, 7217 10, 7312 10 ծածկագրին համապատասխան)

\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20  թ.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| (տեսչական մարմնի անվանումը) | (գտնվելու վայրը) | (հեռախոսահամարը) |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |

 | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Անձնական կոդ | (պաշտոնը) | (անունը, ազգանունը, հայրանունը) |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |

 | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Անձնական կոդ | (պաշտոնը) | (անունը, ազգանունը, հայրանունը) |

|  |  |
| --- | --- |
| Ստուգման սկիզբը (ամսաթիվ)\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20  թ. | ավարտը\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20  թ. |
|  |   |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

 |
| տնտեսավարող սուբյեկտի անվանումը (անունը, ազգանունը) | (ՀՎՀՀ) |
|  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| (պետռեգիստրի համարը) | տնտեսավարող սուբյեկտի գործունեության ոլորտը) |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| տնտեսավարող սուբյեկտի գտնվելու վայրը (բնակության վայրը) | (հեռախոսահամարը) |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| (տնտեսավարող սուբյեկտի ղեկավարի կամ լիազորված անձի անունը, ազգանունը, հայրանունը) | (հեռախոսահամարը) |

|  |  |
| --- | --- |
| Ստուգման հրամանի ամսաթիվը \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20  թ. | համարը \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

Ստուգման նպատակը/Ընդգրկված հարցերի համարնե

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Հ Ա Ր Ց Ա Շ Ա Ր**

**ԲԵՏՈՆԻ ԱՄՐԱՆԱՎՈՐՄԱՆ ՀԱՄԱՐ ՕԳՏԱԳՈՐԾՎՈՂ ՊՈՂՊԱՏԵ ԱՐՏԱԴՐԱՆՔՆԵՐԻ**

**ՍՏՈՒԳՄԱՆ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NNը/կ** | **Հարցը** | **Հարցի համար հիմք հանդիսացող իրավական նորմը** | **Ստուգման անցկացման մեթոդը** | **Կշիռը** | **Մեկնա-բանու-թյուններ** | **Պատասխան** |
| Այո | Ոչ | Չ/պ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  | Արդյո՞ք ՀՀ տարածքում համապատասխանության պարտադիր գնահատման ենթակա և շրջանառության մեջ գտնվող բետոնի ամրանավորման համար օգտագործվող պողպատե արտադրանքները (այսուհետ՝ պողպատե արտադրանքներ) ուղեկցվում են համապատասխանության սերտիֆիկատով: | ՀՀ կառավարության 2021 թվականի ապրիլի 22-իN 607-Ն որոշմամբ հաստատված տեխնիկական կանոնակարգի (այսուհետ՝ Կանոնակարգ) 6-րդ կետ | փաստա-թղթային | 30.0 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք ՀՀ տարածքում համապատասխանության պարտադիր գնահատման ենթակա և շրջանառության մեջ գտնվող պողպատե արտադրանքները ուղեկցվում են հայերեն մակնշմամբ: | Կանոնակարգի 6-րդ կետ | տեսազննում | 1.0 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք ՀՀ տարածքում համապատասխանության պարտադիր գնահատման ենթակա և շրջանառության մեջ գտնվող պողպատե արտադրանքները ուղեկցվում են համապատասխանության ազգային նշանի մակնշմամբ: | Կանոնակարգի 6-րդ կետ | տեսազննում | 0.5 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք բետոնի ամրանավորման համար օգտագործվող՝ ածխածնային պողպատից, շիկագլոցված, պարբերական տրամատով և կլոր հատվածքի, ազատ կծկած կաժերով, 14 մմ-ից պակաս տրամագծով ձողերի (այսուհետ՝ ամրանային ձողեր) մեխանիկական ցուցանիշներն արտադրողի մոտից առաքման ժամանակ, ինչպես նաև բետոնի նախալարման համար օգտագործվող A 600 և բարձր դասի ամրանային ձողերի մեխանիկական ցուցանիշները համապատասխանում են N 1 ցանկով սահմանված նորմերին: | Կանոնակարգի 9-րդ կետ | փորձա-քննություն | 0.5 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք մեխանիկական փորձարկումների արդյունքները N 1 ցանկով սահմանված նորմերից պակաս չեն: | Կանոնակարգի 10-րդ կետ | փորձա-քննություն | 0.5 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք ամրանային ձողերի յուրաքանչյուր փորձարկման նմուշի համար խզման ժամանակավոր դիմադրության հարաբերությունը հոսունության ֆիզիկական սահմանի նկատմամբ 1,03 գործակցից պակաս չէ: | Կանոնակարգի 11-րդ կետ | փորձա-քննություն | 0.2 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք A 400 C, A 500 C և A 600 C դասերի ամրանային պողպատի խզման ժամանակավոր դիմադրությունը չի գերազանցում Կանոնակարգի N 1 ցանկով սահմանված նորմերից՝ 300 Ն/մմ2-ից ավելի: | Կանոնակարգի 13-րդ կետ | փորձա-քննություն | 0.7 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք պատրաստի ամրանային ձողերում քիմիական տարրերի զանգվածային մասերը համապատասխանում են N 2 ցանկով սահմանված նորմերին: | Կանոնակարգի 15-րդ կետ | փորձա-քննություն | 0.7 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք եռակցելի ամրանային ձողերի համար մնացորդային տարրերի (քրոմ, պղինձ, նիկել) զանգվածային մասը յուրաքանչյուր տարրի համար 0,35 %-ից ավելի չէ: | Կանոնակարգի 16-րդ կետ | փորձա-քննություն | 0.5 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք ածխածնային պողպատից՝ չպատված և չողորկված, մինչև 0,25 % զանգվածային մասով ածխածին պարունակող, այդ թվում` B և Bp ամրանային դասերի պողպատե մետաղալարի մեխանիկական ցուցանիշները համապատասխանում են N 3 ցանկով սահմանված նորմերին: | Կանոնակարգի 19-րդ կետ | փորձա-քննություն | 0.7 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք ածխածնային պողպատից՝ չպատված և չողորկված, մինչև 0,25 % զանգվածային մասով ածխածին պարունակող, այդ թվում` B և Bp ամրանային դասերի պողպատե մետաղալարի քիմիական ցուցանիշները համապատասխանում են՝ N 4 ցանկով սահմանված նորմերին: | Կանոնակարգի 19-րդ կետ | փորձա-քննություն | 0.7 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք ածխածնային պողպատից՝ չպատված և չողորկված, 0,6 % կամ ավելի զանգվածային մասով ածխածին պարունակող մետաղալարի (այսուհետ՝ պողպատե մետաղալար) մեխանիկական ցուցանիշները համապատասխանում են N 5 ցանկով սահմանված նորմերին: | Կանոնակարգի 20-րդ կետ | փորձա-քննություն | 0.7 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք ածխածնային պողպատից սովորական որակի, չպատված, չողորկված, մինչև 0,20 % պողպատե ամրալարի մեխանիկական ցուցանիշները համապատասխանում են N 6 ցանկով սահմանված նորմերին: | Կանոնակարգի 21-րդ կետ | փորձա-քննություն | 0.7 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք առանց պատվածքի, ոլորված մետաղալարերով 3 մմ-ից ավելի լայնակի հատման առավելագույն չափով 7-լարանի ամրանային ճոպանի մեխանիկական ցուցանիշները համապատասխանում են N 7 ցանկով սահմանված նորմերին: | Կանոնակարգի 24-րդ կետ | փորձա-քննություն | 0.7 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք պողպատե արտադրանքների մակերևույթի վրա չկան կեղևանքներ, գլոցածալքեր, փչուկներ և այլ տեսակի մետաղի գլոցման արատներ, որոնք կարող են խոչընդոտել դրանց օգտագործումը: | Կանոնակարգի 26-րդ կետ | տեսազննում և/կամ փորձաքննություն | 0.7 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք ամրանի տրամաչափի, կտրվածքի մակերեսի, հարթ և պարբերական պրոֆիլի ամրանային պողպատի 1 մ երկարության քաշի, ինչպես նաև պարբերական պրոֆիլների համար քաշի թույլատրելի շեղումների ցուցանիշները համապատասխանում են N 8 ցանկով սահմանված նորմերին: | Կանոնակարգի 27-րդ կետ | փորձա-քննություն | 0.7 |   |   |   |   |
|  | Արդյո՞ք պողպատե արտադրանքների յուրաքանչյուր կապի կամ կաժի վրա, 2-3 մ հեռավորությամբ, դրոշմատպման մեթոդով հստակ, պարզ և դյուրընթեռնելի մակնշված են հետևյալ տվյալները` | Կանոնակարգի 28-րդ կետի |  |  |   |   |   |   |
|  | արտադրող կազմակերպության անվանումը. | 1-ին ենթակետ | տեսազննում | 1.0 |   |   |   |   |
|  | ամրանային պողպատի դասը, որից պատրաստվել է արտադրանքը, մակնիշը, տրամագիծը. | 2-րդ ենթակետ | տեսազննում | 1.0 |   |   |   |   |
|  | արտադրման տարեթիվը, ամիսը. | 3-րդ ենթակետ | տեսազննում | 1.0 |   |   |   |   |
|  | խմբաքանակի համարը, զանգվածը. | 4-րդ ենթակետ | տեսազննում | 1.0 |   |   |   |   |
|  | համապատասխանության հավաստման վերաբերյալ տեղեկատվությունը. | 5-րդ ենթակետ | տեսազննում | 1.0 |  |  |  |  |
|  | Արդյո՞ք յուրաքանչյուր ամրանային ձող ունի արտադրող կազմակերպության անվանումը և ամրանի մակնիշը, գլոցվածքային մակնշում՝ ոչ ավելի քան 1.5 մետր հեռավորությամբ: | Կանոնակարգի 29-րդ կետ | տեսազննում | 0.3 |  |  |  |  |
|  | Արդյո՞ք կապերով փաթեթավորված և (կամ) մատակարարված պողպատե արտադրանքների վրա ամրակցված է պիտակ: | Կանոնակարգի 30-րդ կետ  | տեսազննում | 0.7 |  |  |  |  |
|  | Արդյո՞ք պողպատե արտադրանքները փաթեթավորվում են կապերի կամ կաժերի ձևով՝ ամրացնելով մետաղալարով կամ մետաղյա ժապավեններով, որոնք կապահովեն պողպատե արտադրանքների պահպանվածությունը՝ դրանց պահման և փոխադրման ժամանակ: | Կանոնակարգի 31-րդ կետ | տեսազննում | 0.5 |  |  |  |  |
|  | Արդյո՞ք կապերով փաթեթավորված պողպատե արտադրանքների համար փաթեթվածքի զանգվածը չի գերազանցում 15000 կգ-ը, իսկ կաժերով փաթեթավորված պողպատե արտադրանքները՝ 3000 կգ-ը: | Կանոնակարգի 32-րդ կետ | փորձա-քննություն և/կամ փաստաթղթային | 0.8 |  |  |  |  |
|  | Արդյո՞ք կաժերով փաթեթավորված պողպատե արտադրանքները կապված են 2 հանդիպակաց կապով, իսկ կաժերի կապերը ամրացված են 2 կամ 3 լրացուցիչ կապով: | Կանոնակարգի 33-րդ կետ | տեսազննում | 0.2 |  |  |  |  |
|  | Արդյո՞ք խմբաքանակի զանգվածը չի գերազանցում 70 տոննան: | Կանոնակարգի 35-րդ կետ | փորձա-քննություն և/կամ փաստաթղթային | 0.5 |  |  |  |  |
|  | Արդյո՞ք ամրանային ձողերն ամրացված են ոչ պակաս 4-6 տեղից` այնպես, որ ամրացման տեղերի հեռավորությունը լինի 2-3 մ: | Կանոնակարգի 36-րդ կետ | տեսազննում | 0.3 |  |  |  |  |
|  | Արդյո՞ք փաթեթավորված վիճակում պողպատե արտադրանքները պահված և դարսված են դարսակաշարերով՝ հատակից 80-100 մմ բարձրությամբ՝ փակ կամ մթնոլորտային ուղղակի ազդեցությունները բացառող տարածքում: | Կանոնակարգի 38-րդ կետ | տեսազննում | 1.0 |  |  |  |  |
|  | Արդյո՞ք կախված ամրանային պողպատի դասից` եռակցելի ամրանային ձողերի համար ածխածնային համարժեքի CЭ մեծությունը չի գերազանցում՝ | Կանոնակարգի 39-րդ կետ |  |  |  |  |  |  |
|  | A 240 C, A 300 C, RB 400 W և A 400 C դասերի համար՝ 0,30-0,52 %-ը. | 1-ին ենթակետ | փորձա-քննություն | 0.3 |  |  |  |  |
|  | RB 500 W և A 500 C դասերի համար՝ 0,35-0,52 %-ը. | 2-րդ ենթակետ | փորձա-քննություն | 0.3 |  |  |  |  |
|  | A 600 C դասի համար՝ 0,40-0,65 %-ը. | 3-րդ ենթակետ | փորձա-քննություն | 0.3 |  |  |  |  |
|  | 32 մմ-ից ավելի տրամագծով RB 400 W և RB 500 W ամրանային պողպատի դասերի ամրանային ձողերի համար՝ 0,57 %-ը: | 4-րդ ենթակետ | փորձա-քննություն | 0.3 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | «Այո» - այո, առկա է, համապատասխանում է, բավարարում է | V |   |   |
| 2 | «Ոչ» - ոչ, առկա չէ, չի համապատասխանում, չի բավարարում |   | V |   |
| 3 | «Չ/պ» - չի պահանջվում, չի վերաբերում |   |   | V |

Ցանկ N 1

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ամրանային պողպատի դասը | Էլեկտրա-տաքացման ջերմաս-տիճանը, C0 | Խզման ժամանակավոր դիմադրու-թյունը, σB, Ն/մմ2 | Հոսունության պայմանական (ֆիզիկական) սահմանը, σ0,2 (σT), Ն/մմ2 | Հարաբե--րական երկարա-ցումը, % | Ծռման փորձարկում`սառը վիճակում,ծռման անկյունը,աստիճանը | Կալակի տրամագիծը(dH- ձողի անվանական տրամագիծը),մմ |
| δ5 | Δp | Agt |
|   |   | ոչ պակաս |   |   |
| A 240 C |   | 370 | 240 | 25 |   | 2,5 | 180 | 2 xd |
| A 300 C |   | 490 | 290 | 19 | - | 2,5 | 180 | 3 xd |
| A 400 |   | 590 | 400 | 16 |   | 2,5 | 90 | 3 xd |
| RB 400W |   | 500 | 400 | 14 |   | 2,5 | 90 | 3xd |
| А 400C |   | 500 | 400 | 14 |   | 2,5 | 90 | 3xd |
| A т400 |   | 500 | 400 | 14 |   | 2,5 | 90 | 3xd |
| A т400C |   | 500 | 400 | 14 |   | 2,5 | 90 | 3xd |
| A 500 |   | 600 | 500 | 14 |   | 2,5 | 90 | 3xd |
| RB 500 |   | 600 | 500 | 14 |   | 2,5 | 90 | 3xd |
| A500C |   | 600 | 500 | 14 |   | 2,5 | 90 | 3xd |
| RB500W |   | 600 | 500 | 14 |   | 2,5 | 90 | 3xd |
| Aт500 |   | 600 | 500 | 14 |   | 2,5 | 90 | 3xd |
| Aт500C |   | 600 | 500 | 14 |   | 2,5 | 90 | 3xd |
| A 600AT600A 600 CAT600 CA 600 K | 400 | 800 | 600 | 12 | 4 | 2,5 | 45 | 5 xd |
| A 800AT 800A 800 KAT 800 K | 400 | 1000 | 800 | 8 | 2 | 3,5 | 45 | 5 xd |
| A 1000AT 1000AT 1000 K | 450 | 1250 | 1000 | 7 | 2 | 3,5 | 45 | 5 xd |
| AT 1200 | 450 | 1450 | 1200 | 6 | 2 | 3,5 | 45 | 5 xd |
| 1030108011801230 | - | 1030108011801230 | 8359309301080 | - | - | 3,5 | - | - |

Ցանկ N 2

|  |  |
| --- | --- |
| Ամրանային պողպատի դասը | Քիմիական տարրերի զանգվածային մասը, %, ոչ ավելի |
| C | Si | Mn | P | S | N | Cu | As |
| A 240 CA 300 C | 0, 24 | 0,05-0,30/0,25/ | 0,65/0,70/ | 0, 050/0,056/ | 0, 050/0,055/ | 0, 012/0,013/ | 0,30/0,30/ | 0,08/0,08/ |
| A 400 | 0,22-0,39 | 0,90 | 0,9-1,7 | 0,045 | 0,045 | - | 0,35 | - |
| RB 400 WA 400 CAт400Aт 400 C | 0,24 | 0,65 | 1,7 | 0,055 | 0,055 | 0,013 | 0.35 | - |
| A 500RB500 | 0,30 | 0,9 | 1,7 | 0,05 | 0,05 | 0,013 | 0,35 | - |
| A500CRB500WAт500Aт500C | 0,34 | 0,6-2,5 | 1,7 | 0,05 | 0,05 | - | 0,35 | - |
| A600Aт600Ат600CA600KAт600KA800Aт800А800КАт800КА1000Ат1000Aт1000К | 0.34 | 2.40 | 0.6-2.4 | 0.04 | 0.04 | 0.012 | - | 0.08 |
| А800Ат800К | 0.34 | 2.40 | 2.30 | 0.040 | 0.040 | 0.012 | - | 0.08 |
| А1000 |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Ат1200 | 034 | 2.40 | 0.6-1.1 | 0.04 | 0.04 | 0.012 | - | 0.08 |
| 1030 |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 1080 | - | - | - | 0.04 | 0.04 | - | - | - |
| 1180 |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 1320 |   |   |   |   |   |   |   |   |

Ցանկ N 3

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Անվանական տրամագիծը, dH, մմ | Խզման ժամանակավոր դիմադրու-թյունը, σB | Հոսունության ֆիզիկական սահմանը,σT | Հարաբերական երկարացումը խզումից հետո,δ5, % | Ծռման փորձարկում` սառը վիճակում, ծռման անկյունը, աստիճանը | Կալակի տրամագիծը (dH-ձողի անվանականտրամագիծը), մմ |
| Ն/մմ3 |
| ոչ պակաս |
| 4 12 | 550 | 500 | 12 | 160 180 | 3 - 4 dHΗ |

Ցանկ N 4

|  |  |
| --- | --- |
|  Քիմիական տարրերի զանգվածային մասը, %, ոչ ավելի | CЭ |
| C | Si | Mn | P | S | N |
| 0,24 | 0,65 | 1,70 | 0,055 | 0,055 | 0,013 | 0,52 |

Ցանկ N 5

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Անվանական տրամագիծը, dHմմ | Հոսունության պայմանականսահմանը,σσ0.2 | Խզման ժամանակավորդիմադրությունը,σσB | Հարաբերական երկարացումը, % | Կալակի տրամագիծը` 1800 անկյան ծռման փորձարկման ժամանակ | Հետծռումների թիվը` d= 30 մմ կալակի դեպքում |
| Ն/մմ2 | δδ100 | Agt | հարթ տրամատիհամար | պարբերական տրամատիհամար |
| ոչ պակաս |
| 4 | 1500 | 1770 | - | 3,5 | 5 di | 4 | 3 |
| 5 | 1500 | 1770 | - | 3,5 | 5 di | 4 | 3 |
| 6 | 1500 | 1770 | - | 3,5 | 5 di | 4 | 3 |
| 7 | 1420 | 1670 | - | 3,5 | 5 di | 4 | 3 |
| 8 | 1420 | 1670 | - | 3,5 | 5 di | 4 | 3 |
| 9 | 1200 | 1470 | - | 3,5 | 5 di | 4 | 3 |
| 10 | 1280 | 1570 | - | 3,5 | 5 di | 4 | 3 |
| 12 | 1290 | 1570 | - | 3,5 | 5 di | 4 | 3 |

Ցանկ N 6

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Պողպատի դասը | Ժամանակավոր դիմադրությունը𝜎𝑙: Ն/մմ2 (կգուժ/մմ2) ոչ ավել | Խզումից հետո լայնական կտրվածքիհարաբերական նեղացում, 𝜓%, ոչ պակաս |
| У01, ВО | У02 | У01; ВО | У02 |
| Ст0 ածխածնի պարունակությունըմինչև 0,12% | 420(43) | 470 (48) | 68 | 66 |
| Ст0 ածխածնի պարունակությունը ավել 0.12% | - | - | 60 | 58 |
| Ст1кп; Ст1пс; Ст1сп | 420(43) | 470 (48) | 68 | 66 |
| Ст2кп; Ст2пс; Ст2сп | 420 (43) | 470 (48) | 60 | 60 |
| Ст3кп; Ст3пс; Ст3сп | 490 (50) | 540 (55) | 60 | 60 |

1) ըստ սառեցման մեթոդի ամրալարը կարող է սառեցվել օդում կամ ենթարկվել մեկ կամ երկփուլ արագացված սառեցման՝

ա. У01–մեկ փուլ սառեցում,

բ. У02–երկփուլ սառեցում,

գ. ВО–սառեցում օդում.

2) սառը վիճակում 1800 ծռման դեպքում ամրալարը չպետք է քայքայվի նույն տրամագծով առանցքի շուրջը։

Ցանկ N 7

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  Տրամագիծը, d, մմ | Հոսունության պայմանական սահմանը,σ0,2 | Խզման ժամանակավոր դիմադրությունը,σB | Հարաբերական երկարացումը,δПAgt, % | Ռելաքսացիան՝ փաստացի խզման ուժի 70 %-ը կազմող ելքային բեռնվածքի 1000 ժ ազդեցությունից, ըստ ամրանաճոպաններիպատրաստման ձևի, % |
| Պայմա-նական | Անվա-նական | Ն/ մմ2 | բացթողմամբ | լարման տակ բացթողմամբ |
| ոչ պակաս | ոչ ավելի |
| 6 | 6, 20 | 1500 | 1770 | 4 | 8 | 2,5 |
| 9 | 9,39,5 | 14601580 | 17201860 | 3,53,5 |
| 1011 | 10, 811, 1 | 14601500 | 17201860 | 3,53,5 |
| 12- | 12, 412, 7 | 14601580 | 17201860 | 3,53,5 |
| 15 | 15, 2 | 1580 | 1860 | 3,5 |

Ցանկ N 8

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Անվանական տրամագիծը, մմ | Կտրվածքի մակերեսը, մմ2 | Ամրանի 1 մ երկարության քաշը |
| Անվանական քաշը,կգ | Թույլատրելի շեղում, % |
| 6 | 0.283 | 0.222 | +9.0 |
| 8 | 0.503 | 0.395 | -7.0 |
| 10 | 0.785 | 0.617 | +5.0-6.0 |
| 12 | 1.131 | 0.888 |
| 14 | 1.540 | 1.210 |
| 16 | 2.010 | 1.580 | +3.0-5.0 |
| 18 | 2.540 | 2.000 |
| 20 | 3.140 | 2.470 |
| 22 | 3.800 | 2.980 |
| 25 | 4.910 | 3.850 |
| 28 | 6.160 | 4.830 |
| 32 | 8.040 | 6.310 | +3.0-4.0 |
| 36 | 10.180 | 7.990 |
| 40 | 12.570 | 9.870 |
| 45 | 15.000 | 12.480 |
| 50 | 19.630 | 15.410 | +2.0-4.0 |
| 55 | 23.760 | 18.650 |
| 60 | 28.270 | 22.190 |
| 70 | 38.480 | 30.210 |
| 80 | 50.270 | 39.460 |

**Տվյալ ստուգաթերթը կազմվել է հետևյալ նորմատիվ փաստաթղթերի հիման վրա՝**

1. Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 2021 թվականի ապրիլի 22-ի N 607-Ն որոշումը:

Ստուգաթերթը լրացրեցին՝

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Տեսչական մարմնի ծառայող | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | (ստորագրությունը) | (անունը, ազգանունը) |
| Տեսչական մարմնի ծառայող | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | (ստորագրությունը) | (անունը, ազգանունը) |
| Տնտեսավարող սուբյեկտի ղեկավար | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | (ստորագրությունը) | (անունը, ազգանունը) |

 \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20  թ.»